

A. DESCRIPCION:

Elemento de amarre de sujeción y posicionamiento apto para ser utilizado en un sistema de sujeción. Está fabricado a partir de cabo de fibra sintética sobre el que desliza un dispositivo regulador de longitud que incorpora un mosquetón de cierre automático y bloqueo manual (del tipo a rosca) para permitir la conexión al punto de enganche del arnés.

En un extremo del cabo incorpora, mediante trenzado o costurado, un mosquetón de cierre y bloqueo automáticos para la conexión al punto de anclaje o como retorno a la argolla de sujeción. En el otro extremo posee un trenzado o costurado "ciego" a fin de evitar el desacople accidental del regulador.

El elemento viene provisto de una funda deslizante para mejorar la resistencia a la abrasión y aumentar su vida útil. La longitud efectiva del elemento es de 2,5 m. máximo

B. MATERIALES:

Cabo	Material	Poliamida multifilamento continuo de alta tenacidad (trenzada para ART 1022 A y retorcida de 3 cordones, para ART 1022)
	Diámetro nominal	12 / 14 mm
Dispositivo regulador	Cuerpo	Acero inoxidable / aleación de aluminio
	Mosquetón	Acero de carbono con tratamiento térmico
Mosquetón extremo		Acero de carbono estampado con tratamiento térmico

ESTE ELEMENTO DE AMARRE ES DE SUJECIÓN Y NO DEBE UTILIZARSE EN UN SISTEMA ANTICAÍDAS

C. ENSAYOS:

DENOMINACION DEL ENSAYO	VALOR GARANTIZADO	RESULTADO
RESISTENCIA ESTÁTICA DE LOS CONECTORES	El conector no presentará roturas ni se desenganchará al aplicarse una carga de 20 KN en condición de uso.	Cumple. La carga de rotura es mayor a 20 KN.
RESISTENCIA ESTÁTICA DEL CONJUNTO	El elemento de amarre de sujeción soportará una carga de 15 KN (aplicada según se indica en la norma IRAM 3622) sin que se produzca la rotura completa de ningún componente de la línea de carga.	Cumple. A la carga de ensayo no se producen roturas de los componentes de la línea de carga.
RESISTENCIA DINÁMICA DEL CONJUNTO	El elemento de amarre de sujeción debe retener al cilindro de ensayo de 100 Kg lanzado en caída libre de 2m	Cumple. El cilindro de ensayo queda retenido.
RESISTENCIA A LA CORROSIÓN	Todos los componentes metálicos no presentarán oxidación del metal base (que perjudique el funcionamiento del conjunto) luego de 24 hs de exposición a la niebla salina según IRAM 121.	Cumple. Luego de 24 hs no se aprecia oxidación del metal base que perjudique el funcionamiento de los componentes.

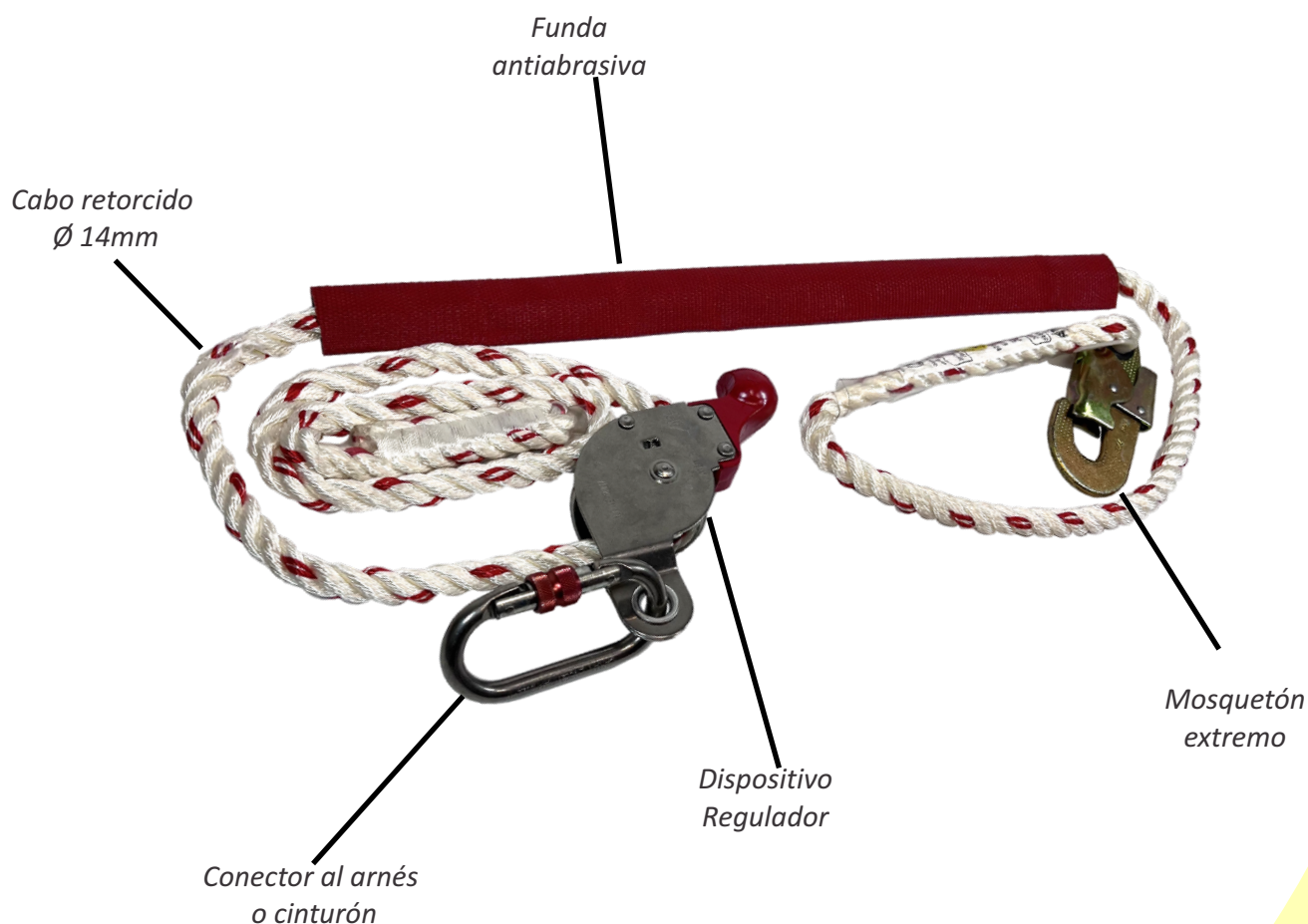
LOS ELEMENTOS DE AMARRE DE SUJECIÓN MODELO ART 1022 Y ART 1022 A POSEE SELLO IRAM DE CONFORMIDAD CON NORMA IRAM 3622 Y MARCA "S" DE SEGURIDAD

FOTOGRAFIA:

Las imágenes pueden diferir del modelo vigente

ART 1022

CABO Ø14 MM RETORCIDO DE 3 CORDONES

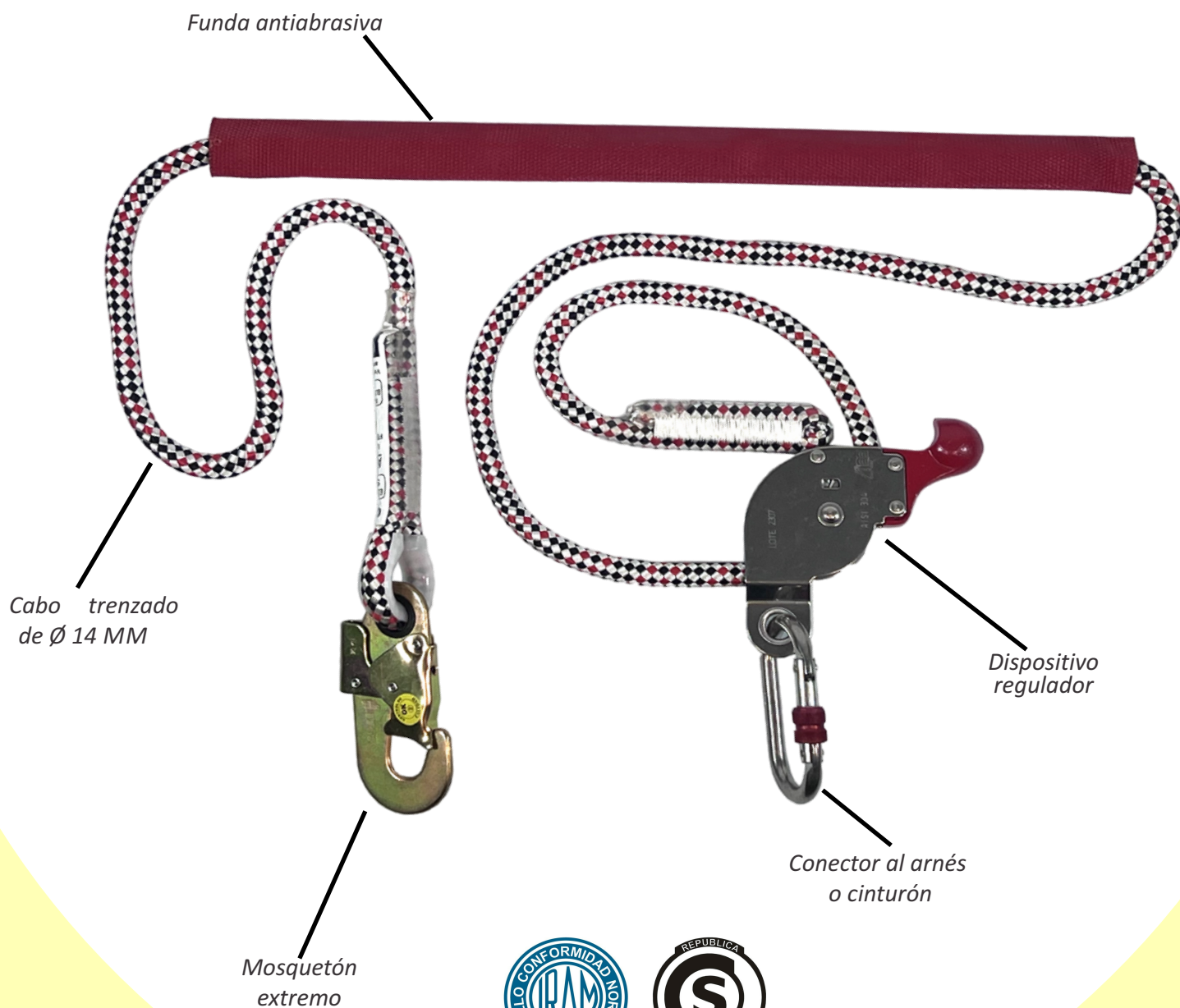


Edición: 04



Art 1022-A

CABO TRENZADO de Ø 14 MM



Edición: 04

