

Especificación Técnica

Cinturón de Sujeción CR16

1. Generalidades:

El cinturón de sujeción y posicionamiento con apoyo dorsal marca CARAN modelo "CR 16" está diseñado para cumplir funciones de sujeción o de retención por lo que puede utilizarse cuando se requiera:

- mantener al usuario en posición durante el desarrollo de su tarea en altura (función de sujeción)
- impedir que el usuario alcance una zona desde donde pueda producirse una caída de altura (retención).

Puede acoplarse a diferentes modelos de arneses anticaída pero no debe emplearse, en ningún caso, para detener caídas de altura.

El cinturón CR 16 cumple con las normas IRAM 3622-2

El Cinturón de Sujeción CARAN modelo CR 16 posee sello IRAM de conformidad con norma y marca "S" de seguridad otorgada por el Estado Argentino

2. Composición:

Está compuesto por una banda de cintura, fabricada en fibra sintética, convenientemente costurada sobre un apoyo dorsal de diseño ergonómico que le permite al usuario efectuar sus tareas sin molestias injustificadas.

Posee una hebilla de ajuste en el frente (del tipo de inserción) para la adecuación del cinturón a las diferentes tallas (hasta 120 cm) y dos anillas ubicadas simétricamente una a cada lado de la cintura del trabajador para permitir el correcto ensamble con los conectores del componente de sujeción elegido.

Incorpora un portaherramientas de cinta de 6 a 8 posiciones

3. Costuras

Todas las costuras resistentes del cinturón de sujeción y posicionamiento son automáticas con puntadas regularmente espaciadas y atraque.

El material del hilo de costura es poliéster de alta tenacidad multifilamento continuo (tres cordones retorcidos) de color blanco para poder realizar el control visual de las costuras previo a cada utilización.

4. Materiales y construcción

Bandas e Hilos :

Las bandas y los hilos de costura están fabricadas con hilado de fibra sintética de poliéster de alta tenacidad y multifilamento continuo.

El ancho y espesor nominales son 48 mm y 1,6 mm respectivamente.
Los bordes de las bandas están termocortados para evitar el deshilachado.

Apoyo Dorsal:

El apoyo dorsal está confeccionado con tres capas de distintos materiales que le permiten adquirir un diseño ergonómico.

- Capa interior: fabricada en tejido de fibra sintética del tipo “macramé” para permitir una adecuada ventilación entre el apoyo dorsal y la ropa del trabajador, posee adherido, desde el lado interior un espumado realizado en poliuretano de baja densidad (de 2 mm de espesor mínimo) para facilitar su acople con el acolchado.
- Acolchado: está realizado en espuma EVA de 8 mm de espesor mínimo y es el componente principal del apoyo dorsal.
- Capa exterior: hecha en fibra sintética, poliéster, tiene por función mejorar la resistencia a la abrasión y aumentar la vida útil del apoyo dorsal.

La unión de los diferentes componentes se logra mediante el costurado de una cinta perimetral de poliéster.

Piezas plásticas:

El cinturón posee dos presillas de ajuste que están inyectadas en poliuretano .

Componentes metálicos:

Los componentes metálicos, anillas y hebillas de ajuste, están fabricados en acero estampado (calidad SAE 1055 o superior), poseen tratamiento térmico.

El recubrimiento anticorrosivo adoptado es el siguiente:

Componente	Recubrimiento
Anilla lateral	Cincado bicromatizado dorado (5 micrones de espesor mínimo)
Regulador de longitud y Hebilla de ajuste	Pintura epoxi termoconvertible (espesor mínimo 20 micrones).

5. Dimensiones

Dimensión		Valor Nominal
Ancho de las bandas		48 mm
Espesor de las bandas		1,6 mm
Ancho del apoyo dorsal	Zona central	160 mm
	extremos	90 mm
Longitud del apoyo dorsal		675 mm
Longitud de la banda de cintura		1200 mm

6. Ensayos

El procedimiento de cada ensayo es el indicado en la norma IRAM 3622-2

DENOMINACION DEL ENSAYO	VALOR GARANTIZADO
Resistencia estática	A 15 KN no se observan roturas de costuras o de cintas.
Resistencia dinámica	El cinturón retiene a la pesa de 100 Kg. lanzada en caída libre de factor 1. (El elemento de amarre utilizado es un cabo de tres cordones retorcidos de PA de 12 mm de diámetro nominal tal como se indica en la norma de referencia)
Resistencia a la corrosión	Los componentes metálicos del cinturón soportan una exposición de 24 hs a la niebla salina al 5 % sin que aparezca corrosión que perjudique su funcionamiento.

7. Fotografía del EPI

Las imágenes pueden diferir del modelo vigente



Las imágenes pueden diferir del modelo vigente



Versión: 03

Fecha: 02/2015

Realizó: Ing. Alberto D'Angelo