

FICHA TECNICA DE PRODUCTO

MARCA: PEGASO

CLIENTE:

O. CORTE:

PRENDA: MAMELUCO IGNIFUGO CON REFLECTIVO

TELA: DYNAMO FR

BOLSILLO PLAQUE

En pecho
Formato rectangular con bordes inferiores chanfleados
Pegado a la prenda con recta doble pespunte
Ruedo de boca de bolsillo 1 cm con dobladillo interno. Hacer atraque en ambos extremos
COLOCAR ABROJO IGNIFUGO PINCHE (EN BOLSILLO). Coser el abrojo con recta alrededor.

TAPA

Con borde inferior chanfleado
Colocar Abrojo Ignifugo FELPA (EN TAPA INTERNA) Coser el abrojo con recta alrededor.
Fijada con recta a 1,2cm de la boca del bolsillo, rebatir y volver a fijar con recta doble pespunte
Hacer atraques en ambos extremos

BOLSILLO PLAQUE DE PANTALON

Formato rectangular con boca de bolsillo inclinada
Pegado a la prenda con recta doble pespunte
Ruedo de boca de bolsillo 2cm con dobladillo interno

UNION DE TIRO DELANTERO

Con recta y sobrecosido con 1 pespunte a 1mm de la unión
Terminación: sobrehilado con Overlock 3 hilos ambos bordes separados

PANTALON

UNION DE LATERALES

Con Ametralladora 3 agujas
Delantero sobre Trasero

UNION DE ENTREPIERNA

Con Ametralladora 3 agujas. Delantero sobre trasero

CUELLO

Hacer Bareta a 6mm
Armado con recta por el revés, darlo vuelta y pisarlo con recta a pie de máquina
Colocado y sobrecosido del cuello 1 costura simple pespunte a 1mm del borde

BLUSA UNION DE LATERALES

Con Ametralladora 3 agujas
Delantero sobre trasero

ABERTURA DE BLUSA Y PANTALON

Con cierre tapado con un carterón, pestañas y una contravista (interior)

CARTERON

Una pieza

Armado de carterón: unir con recta extremos superior e inferior por el revés, dar vuelta y pisar con recta pespunte doble en sus 3 bordes. Pegar a prenda con recta, rebatir y sobrecoser con recta doble pespunte tanto el borde que va fijado a la prenda como el borde inferior (a la altura del tiro)
Colocar 2 broches plásticos ocultos en el interior, el primer broche al inicio y el segundo a la mitad del carterón a la altura de cintura.

PESTAÑAS CUBRE CIERRE

Armado coser con recta junto con operación de fijado de cierre a prenda

Ancho: 1cm

Terminación: bordes sobrehilados

Hacer remate en terminación de pestañas (a la altura del tiro)

CONTRAVISTA

En el interior de la cartera derecha

Armado de contravista: unir con recta extremos superior e inferior por el revés, dar vuelta y pisar con recta pespunte doble en sus 3 bordes EXCEPTO el que va unido a la prenda ya que este va sobrehilado con Overlock 3 hilos
Borde inferior fijar con costura recta

RUEDO

2,5 cm con dobladillo interno
Hecho con máquina recta



ETIQUETA IGNIFUGO

Colocar en centro de manga izquierda a partir de los 16cm de distancia de la copa de manga (TERMINADO)
Coser con recta sobre todo su contorno CON HILO BLANCO EN AGUJA

ETIQUETA NFPA 2112

Colocar en centro de manga izquierda ABAJO DE LA ETIQUETA IGNIFUGO
Coser con recta sobre TODO su contorno CON HILO NEGRO EN AGUJA

MANGAS

Armado con ametralladora 3 agujas

Delantero sobre Trasero

Unión de mangas a cuerpo con Ametralladora 3 agujas

Cuerpo sobre mangas

Con tajo/abertura envivada con tirilla.

Terminación con atraque por afuera de la prenda

PUÑO

1 sola pieza

Armado: Hacer bareta de 6mm. Unir con recta por el revés los bordes izquierdo y derecho, dar vuelta la pieza, pespuntear borde a pie de máquina, fijar a la bocamanga con recta. Colocar en puño interno broche a presión plástico parte hembra y colocar en puño externo 2 broches parte macho para regular el ajuste del puño.

UNION DE HOMBROS

Con ametralladora

3 agujas

Trasero sobre delantero

CINTA REFLECTIVA EN HOMBROS

Colocada a la mitad del hombro con recta a 2mm del borde

VER CONSUMO EN HOJA 4

CINTA REFLECTIVA EN MANGAS

Colocada antes de armar la prenda con recta a 2mm del borde

VER CONSUMO EN HOJA 4

UNION DE BLUSA CON PANTALÓN

Con recta UNIR POR EL REVES

CINTURA

Medida: 4,2cm

Colocada tipo parche con máquina cinturera. Colocar elástico en cintura trasera fijar elástico en ambos extremos laterales

BOLSILLO PLAQUE

En trasero

Formato rectangular con bordes inferiores chanfleados

Pegado a la prenda con recta doble pespunte

Ruedo de boca de bolsillo 1 cm con dobladillo interno. Hacer atraques en ambos extremos

UNION DE TIRO TRASERO

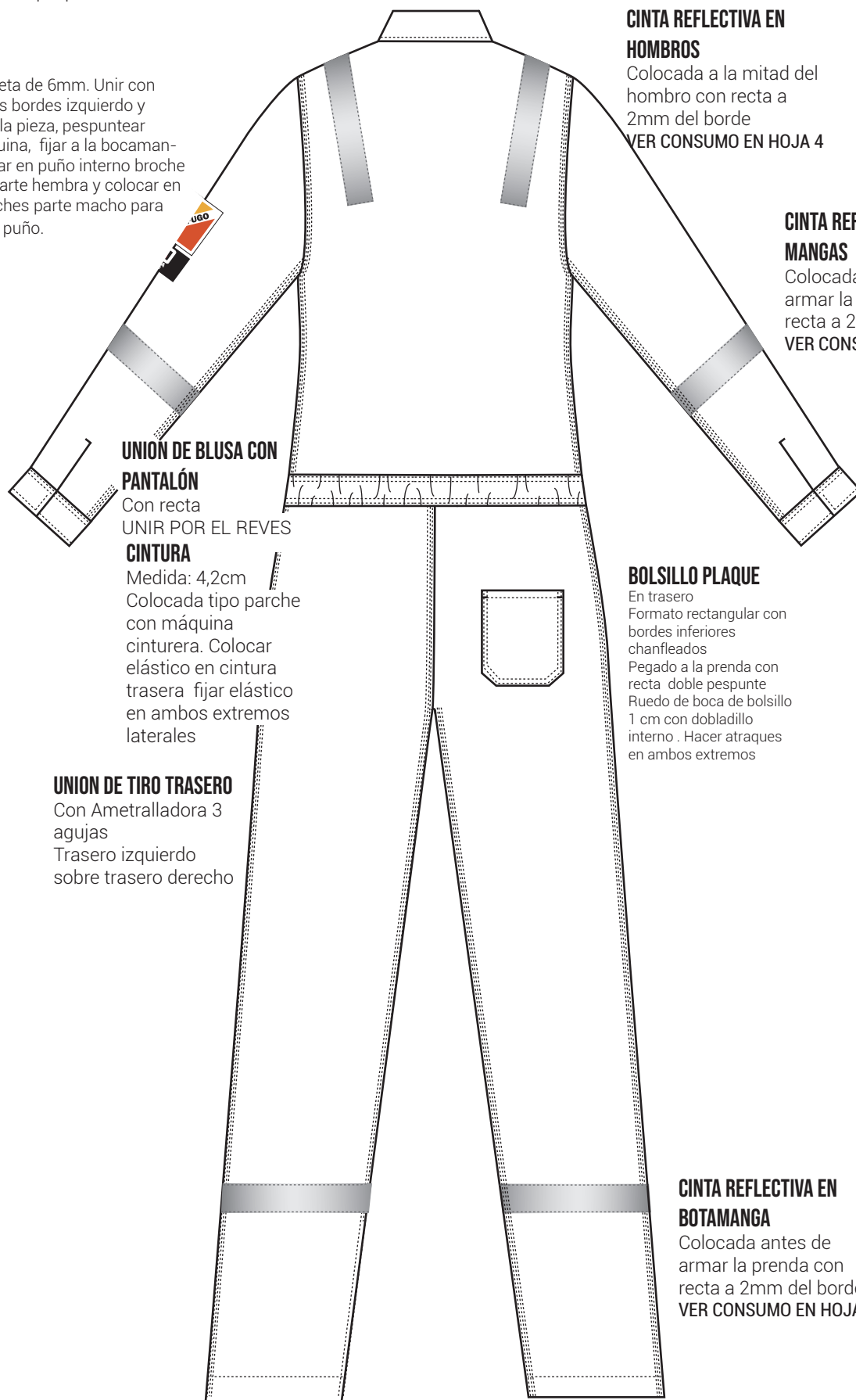
Con Ametralladora 3 agujas

Trasero izquierdo sobre trasero derecho

CINTA REFLECTIVA EN BOTAMANGA

Colocada antes de armar la prenda con recta a 2mm del borde

VER CONSUMO EN HOJA 4



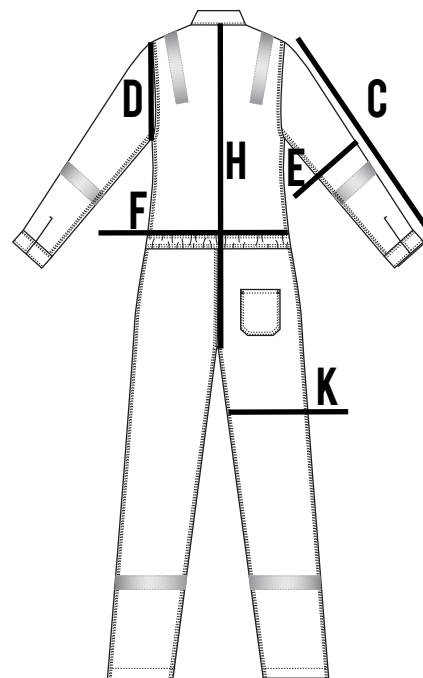
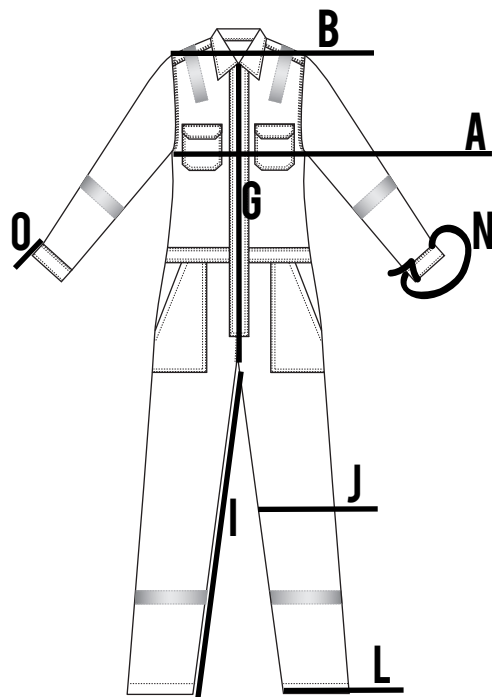
DETALLES DEL TEXTIL

PROCESO	DESCRIPCION	CONSUMO	UBICACION	COLORES
CORTE	DYNAMO 270 G	2,70 METROS	TODA LA PRENDA	AZUL MARINO

PROTECCION AL ARCO ELECTRICO ABIERTO				PROPIEDADES IGNIFUGAS				
HAF	78,8%	CLASE 2	ASTM 1959 (NFPA 70E)		T. Llama (seg)	T. Incand. (seg)	L. carbon. (Cm)	NORMA
ATPV	11 Cal/cm ²			URDIMBRE	2,0	2,0	10,2	ASTM 6413 (100 LAVADOS NFPA 2112)
ATPV: Factor de desempeño térmico del Arco: representa la energía incidente permitida sobre el tejido para evitar las quemaduras de 2° y 3° grado.				TRAMA	2,0	2,0	10,2	ASTM 6413 (100 LAVADOS NFPA 2112)
HAF: Factor de atenuación del Calor: Representa en % la barrera al calor conferida por el arco.								
Los ensayos se realizaron sobre una capa de tejido. Se pueden superponer capas para incrementar los valores de protección al arco eléctrico confinado y abierto.								

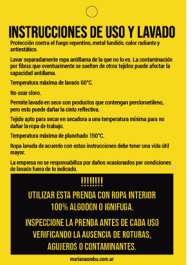
TABLA DE MEDIDAS

TALLES MEDIDAS	XS	S	M	L	XL	2XL	3XL	4XL	5XL	TOLERANCIA
	40/42	44/46	48/50	52/54	56/58	60/62	64/66	68/70	72/74	
ANCHO DE PECHO	54	58	62	66	70	74	78	82	86	+/- 1 cm
HOMBRO A HOMBRO	48	50	52	55	57	59	61	63	65	+/- 1 cm
LARGO DE MANGA	62,5	63	63,5	64	64,5	65	65,5	66	66,5	+/- 1 cm
1/2 CIRCUNFERENCIA DE SISA	24	25,5	27	28,5	30	31,5	33	34,5	36	+/- 1 cm
ANCHO DE 1/2 MANGA	19,5	21	22	23	24	25	26	27	28	+/- 1 cm
1/2 CINTURA ESTIRADA	46	50	54	58	62	66	70	74	78	+/- 1 cm
LARGO TIRO DELANTERO	70,5	72	73,5	75	76,5	78	79,5	81	82,5	+/- 1 cm
LARGO TIRO TRASERO	93,5	95	96,5	98	99,5	101	102,5	104	105,5	+/- 1 cm
LARGO ENTREPIERNAS	78	78	78	78	78	78	78	78	78	+/- 1 cm
ANCHO RODILLAS	24,5	25,5	27	28	29	30,5	31,5	32,5	33,5	+/- 0,5 cm
ANCHO DE MUSLOS	32	34	36	38	40	42	44	46	48	+/- 0,5 cm
ANCHO DE BAJOS	23	23	24	24	25	25	25	25	25	+/- 0,5 cm
RUEDO	2	2	2	2	2	2	2	2	2	+/- 0,5 cm
LARGO DE PUÑOS	28,5	29,5	30,5	31,5	32,5	33,5	34,5	35,5	36,5	+/- 0,5 cm
ALTURA DE PUÑOS	5	5	5	5	5	5	5	5	5	+/- 0,5 cm
LARGO DE CIERRE	64	66	66	68	68	72	72	75	75	SIN TOLERANCIAS



AVIOS IGNIFUGOS

PROCESO	UBICACION	DESCRIPCION	COLOR	CONSUMO	CODIGO	IMAGEN
Armado y confección	En carterón tapacierre 2 unidades (macho y hembra) En puños 1 unidad (macho y hembra) 1 unidad (solo macho)	Broches Plásticos 13 mm	BASE DE LA PRENDA	4 UNIDADES MACHO/HEMBRA 2 UNIDADES SOLO MACHO		
Armado y confección	En delantero Talle XS: 64cm Talle 2XL - 3XL: 72cm Talle S-M: 66cm Talle 4XL-5XL: 75cm Talle L-XL: 68cm	Cierre doble deslizador monofilamento	BASE DE LA PRENDA	1 UNIDAD		
Armado y confección	En bolsillos de pecho	Abrojo Ignífugo Ancho 2,5cm	BASE DE LA PRENDA	9 centímetros Consumo 4,5cm por bolsillo		
Armado y confección	En hombros, mangas y botamangas	Cinta Reflectiva IGNIFUGA ANCHO 2,5cm	PLATA	3 METROS 1 metro en mangas 1,20 metros en piernas 80 cm en hombros		
Armado y confección	PARA COSER PRENDA COMPLETA y CINTA REFLECTIVA PUNTADAS: 3,5 por CM	HILO IGNIFUGO Título 40/3 equivale a T 120 el cono de hilo tiene 2000m Título 24/3 equivale a T 75 el cono de hilo tiene 2600 m	BASE DE LA PRENDA			
Armado y confección	En centro de cuello trasero a 2,5cm de distancia de unión de cuello a cuerpo. Cosar solo extremos izquierdo y derecho	Etiqueta de MARCA y TALLE PEGASO	-	1 UNIDAD		
Armado y confección	En cuello Cosar junto con pegado de cuello a cuerpo Agarrar con la costura ambos extremos de la etiqueta (queda doblada a la mitad)	Etiqueta de composición SANTISTA DYNAMO FIRE 100% ALGONDON	-			

PROCESO	UBICACION	DESCRIPCION	COLOR	CONSUMO	CODIGO	IMAGEN
Armado y confección	Colocar elástico en cintura trasera previo fijado de cintura tipo parche. Fijar elástico en ambos extremos laterales (queda entre el la prenda y la cintura colocada a modo de parche)	Elástico 2cm de ancho	-	PROMEDIO 50cm	EL.99.---.20	
Armado y confección	Colocar en centro de manga izquierda a partir de los 16cm de distancia de la copa de manga (TERMINADO) Coser con recta sobre todo su contorno CON HILO BLANCO EN AGUJA	ETIQUETA IGNIFUGO		1 UNIDAD		
Armado y confección	Colocar en centro de manga izquierda ABAJO DE LA ETIQUETA IGNIFUGO Coser con recta sobre TODO su contorno CON HILO NEGRO EN AGUJA	ETIQUETA NFPA 2112		1 UNIDAD		
TERMINACIÓN		HANGTAG PEGASO	-	1 UNIDAD		
TERMINACIÓN		HANGTAG ESPECIFICACIONES DE LAVADO PARA PRENDAS IGNIFUGAS	-	1 UNIDAD		

PROCESO	UBICACION	DESCRIPCION	COLOR	CONSUMO	CODIGO	IMAGEN
TERMINACIÓN		HANGTAG NFPA 2112	-	1 UNIDAD		
TERMINACIÓN		HANGTAG EN ISO 11611 CLASE 1	-	1 UNIDAD		
TERMINACIÓN		HANGTAG EN ISO 1149-3	-	1 UNIDAD		



ACABADO RETARDANTE DE LLAMA: Tiene como finalidad retardar la propagación de la llama y es indicado para usuarios expuestos a situaciones de fuego repentino y al arco eléctrico.

Norma	Ítem	Requisito	Dynamo Fire
NFPA 2112	Flamabilidad (después de 100 lavados) ASTM D6413	Máximo 102 mm	< 95 mm
	Post Llama	Máximo 2 segundos	0s
	Goteado o Derretimiento	No puede ocurrir	No ocurre
NFPA 70 E	ATPV (1) ASTM F1959	Mínimo 8.0 cal/cm ² Riesgo 2	11 cal/cm ²
	HAF (2) ASTM F1959	Mínimo 70%	78,7%
ASTM F1506	Resistencia al rasgado (urdimbre y trama) - ASTM D1424	Mínimo 2,2 kgf	> 4.0 kgf
	Encogimiento - AATCC 135	Máximo 3%	< 3%
	Flamabilidad (después de 25 lavados) ASTM D6413	Máximo 152 mm	< 80 mm
	Post Llama	Máximo 2 segundos	0 s
	Goteado o Derretimiento	No puede ocurrir	No ocurre

(1) ATPV - Valor de Desempeño Térmico del Arco: representa la energía máxima incidente permitida sobre un tejido para evitar quemaduras de 2° y 3° grado.

(2) HAF - Factor de Atenuación de Calor: Representa en % la barrera al calor conferida por el tejido.

CONSEJOS DE CONSERVACIÓN

IDENTIFICACIÓN DE LOS SÍMBOLOS



Temperatura máxima de lavado 60°C.



No utilizar cloro / No blanquear.



Secado en tambor rotativo a baja temperatura.



Temperatura de planchado: 150° C (máx).



Limpieza en seco profesional en percloroetileno y todos los solventes enumerado para los símbolos F. Procedimiento normal de limpieza, sin restricciones.

Para garantizar las propiedades del tejido Retardante de Llama, lavar mínimamente 1 vez al ao.

SERVICIO DE CONSULTORÍA FR

Proporcionamos un servicio de consultoría en uniformización en el segmento FR a través de la actuación de profesional especializado, con cobertura